

La linea è composta dalle seguenti macchine:

- Aspo svolgitoro
- Sella di carico
- Unghione aprispire
- Raddrizzatrice
- Banco a profilo curvo
- Cesovia a ghigliottina
- Banco di evacuazione
- Banco impilatore
- Quadro elettrico

Descrizione dei singoli componenti:

-- ASPO SVOLGITORE FOLLE FREMATO:

Dotato di un robusto basamento con guide di scorrimento lubrificate.

Del tipo a mandrino con espansione del tamburo oleodinamico a cunei contrapposti.

Il mandrino ruota su robusti cuscinetti a rulli sovradimensiono

nati.

L'aspo è dotato di freno a disco pneumatico ~~o~~ *o circuito oleodinamico.*

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza	1500 mm
- Portata	20 Ton
- Diametro del rotolo max	1600 mm
- Foro del rotolo	450:550 mm (650 mm con rialzi ad U 50 mm)
- Corsa di allineamento	200 mm
- Peso approssimativo	8,5 Ton
- Motore oleodinamico di introduzione	
- Motore centralina (trifase)	4 Kw

-- SELLA DI CARICO:

E' composta da un carrello mobile con ruote scorrevoli su rotaie, e da una parte superiore "V" portante il rotolo.

Il sollevamento avviene con un robusto cilindro oleodinamico assistito da quattro guide cilindriche.

La traslazione è assicurata anche da un cilindro oleodinamico.

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza sella	750 mm
- Portata	20 Ton
- Corsa di salita	350 mm
- Corsa di traslazione	2200 mm

La sella è del modello interrato.

-- UNGHIONE APRISPIRE:

In robusta carpenteria consta di un braccio di pressione con rullo motorizzato e di un unghione sfilabile mediante un cilindro oleodinamico.

L'unghione è posizionabile con un altro cilindro oleodinamico.

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza 1500 mm
- Motore rulli 1,5 Kw
- Motore centralina 4 Kw

-- RADDRIZZATRICE 1500x4 mm:

Di primaria marca tedesca controrullata ed integralmente revisionata in ogni sua parte.

Consta di una robusta struttura con regolazione del ponte superiore sia trasversale che longitudinale.

Alberi di lavoro in acciaio temperato, ruotanti su bronzine lubrificate.

Controrullata inferiormente con regolazione della contropressione e controalberi superiori per contrastare la flessione.

Trasmissione del moto in carter chiuso a bagno d'olio.

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza di lavoro 1500 mm
- Numero di alberi superiori / n° 8
- Numero di alberi inferiori / n° 9
- Diametro alberi / 90 mm → 55/56 mm
- Spessore minimo 0,7 mm
- Spessore max 4 mm
- Velocità 14 m/min
- Motore trifase 20 Kw
- Peso 11 Ton
- Controrulli inferiori X n° 7
- Controrulli superiori X n° 7
- diam. cuneo dei controrulli mm. 100

-- BANCO DI PROFILO CURVO: *trasferimento da raddrizzatrice e cassa a frizioni*

In robusta carpenteria serve per l'appoggio della lamiera nella fase di taglio.

Il profilo ad archi di cerchio raccordati, fa sì che la lamie-

ra nella fase di ingobbamento non venga deformata.

All'uscita del banco sono posti due rulli motorizzati per aiutare l'alimentazione nella cesoia a ghigliottina. I rulli sono montati a bordo cesta.

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza 1500 mm
- Lunghezza ~~700~~ mm 1350
- Motore rulli 0,75 Kw
- rulli ~~110~~ m² S

-- CESOIA A GHIGLIOTTINA:

Dotata di robusto freno-frizione azionato ad aria.

Lame in acciaio al silicio a doppio filo di taglio per lamiera (R=42 Kg/mm²).

Caratteristiche tecniche:

- Larghezza di taglio ~~2000~~ mm 1540 mm
- Spessore 5 mm (occasionalmente è stato richiesto il 5 mm)
- Angolo di taglio ~~1950~~ dritto (a ghigliottina)
- Motore 4 Kw
- Colpi al minuto 40 n°
- Peso 2000 Kg
- Lunghezza minima 1000 mm * anche misure particolari con riparazione fine corsa

-- BANCO DI EVACUAZIONE:

Il foglio dopo il taglio poggia su nastro trasportatore motorizzato.

Caratteristiche tecniche:

- Lunghezza ~~2000~~ mm 2100
- Larghezza ~~1550~~ mm 1500
- Motore rulli 2,5 HP

-- BANCO IMPILATORE: *diviso in tre segmenti (parte motorizzata, pestratura, stoccaggio)*

Consta di una carpenteria con due serie longitudinali di rulli folli ed in mezzeria di una catena per lo spostamento del pacco formato sulla seconda metà del banco.

Per la formazione del pacco, vengono montati dei pareggiatori di testate e laterali.

Caratteristiche tecniche:

- Lunghezza ~~9500 mm~~
- Larghezza 1650 mm
- Peso max del pacco 5 Ton
- Altezza max 350 mm

parte motorizzata mm. 5170
pestratura mm. 6300
stoccaggio mm. 4000

-- QUADRO ELETTRICO:

Con in plancia tutta la strumentazione di comando e di controllo.

La misurazione viene effettuata a mezzo Encoder bidirezionale incrementale.

Il quadro prevede un programmatore per la lunghezza ed il numero dei pezzi da tagliare.